

CAPTADORES SOLARES AIR-LUX

INDUSTRIAL

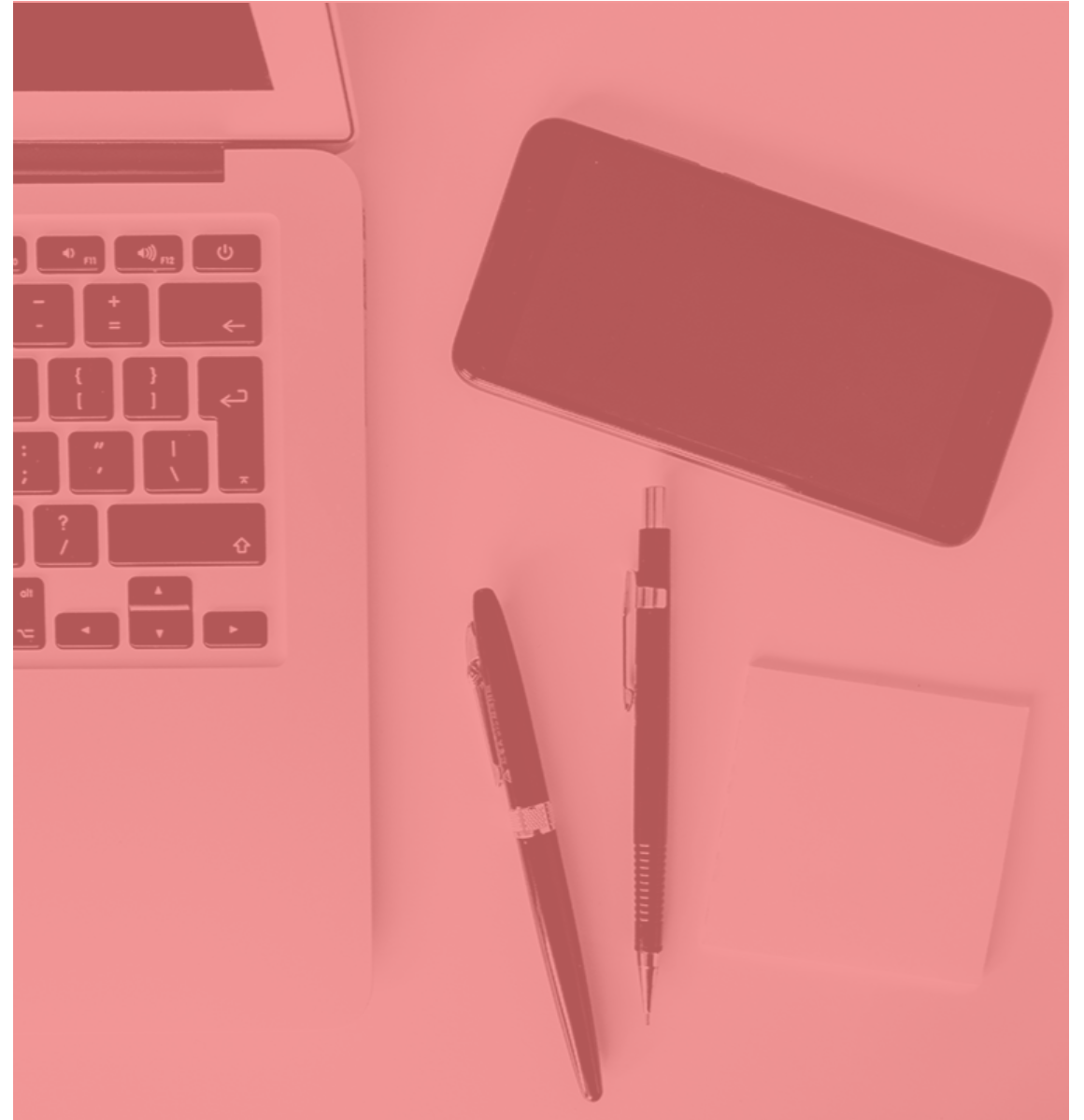


Enerlim
Soluciones Energéticas

Índice

- 01 Quiénes somos
- 02 Credenciales
- 03 Rendimiento
- 04 Captadores por aire
- 05 Fortalezas
- 06 Monitorización
- 07 Garantías
- 08 Premios
- 09 Versatilidad

**Captadores Solares
Air-Lux Hoteles**



¿QUIENES SOMOS?

ENERLIM Soluciones Energéticas nace por la unión de un equipo de especialistas energéticos y profesionales del sector para implantar soluciones energéticas a medida para las empresas y particulares.

Entre sus objetivos está rentabilizar los procesos productivos en industria y grandes empresas, favoreciendo al ahorro y competitividad de su sector, además de promover la concienciación medioambiental y la expansión de nuevas tecnologías energéticas, siempre colaborando en la construcción de un mundo más sostenible.

Para ello utilizamos el captador solar plano **AIR-LUX**, de calentamiento de aire, registrado y patentado por **IAXXON Solar Energy** que **utiliza el aire como fluido**, tecnología que permite generar **agua caliente sanitaria, calefacción y deshumectación** con el máximo ahorro energético para sus instalaciones.

Máxima Eficiencia Energética
Sostenibilidad Planetaria
Gran ahorro Energético para Hoteles



CREDENCIALES

IAXXON Solar Air-Lux es el sistema óptimo para grandes consumidores de calefacción y agua caliente sanitaria.

Esta tecnología minimiza el consumo energético o directamente lo anula en momentos idóneos estacionales.

El rendimiento de los captadores se encuentra certificado por Fraunhofer-ISE, el instituto de investigación de energía solar líder en el mundo. (Fraunhofer-Institut für Solare Energiesysteme ISE).

IAXXON Solar Energy posee el Certificado en Gestión de Calidad ISO 9001.

Los captadores **IAXXON Air-Lux son fabricados íntegramente en España**, lo que confiere al producto unos estándares máximos de calidad.

No requiere de mantenimiento técnico para su correcto funcionamiento.

Generamos **ventilación de aire cálido** en el interior del recinto, lo que implica una renovación de aire total.

Compatibilidad de integración a otros sistemas convencionales.

Sistema modular que posibilita la ampliación de tantos captadores se necesiten para cubrir la demanda deseada.

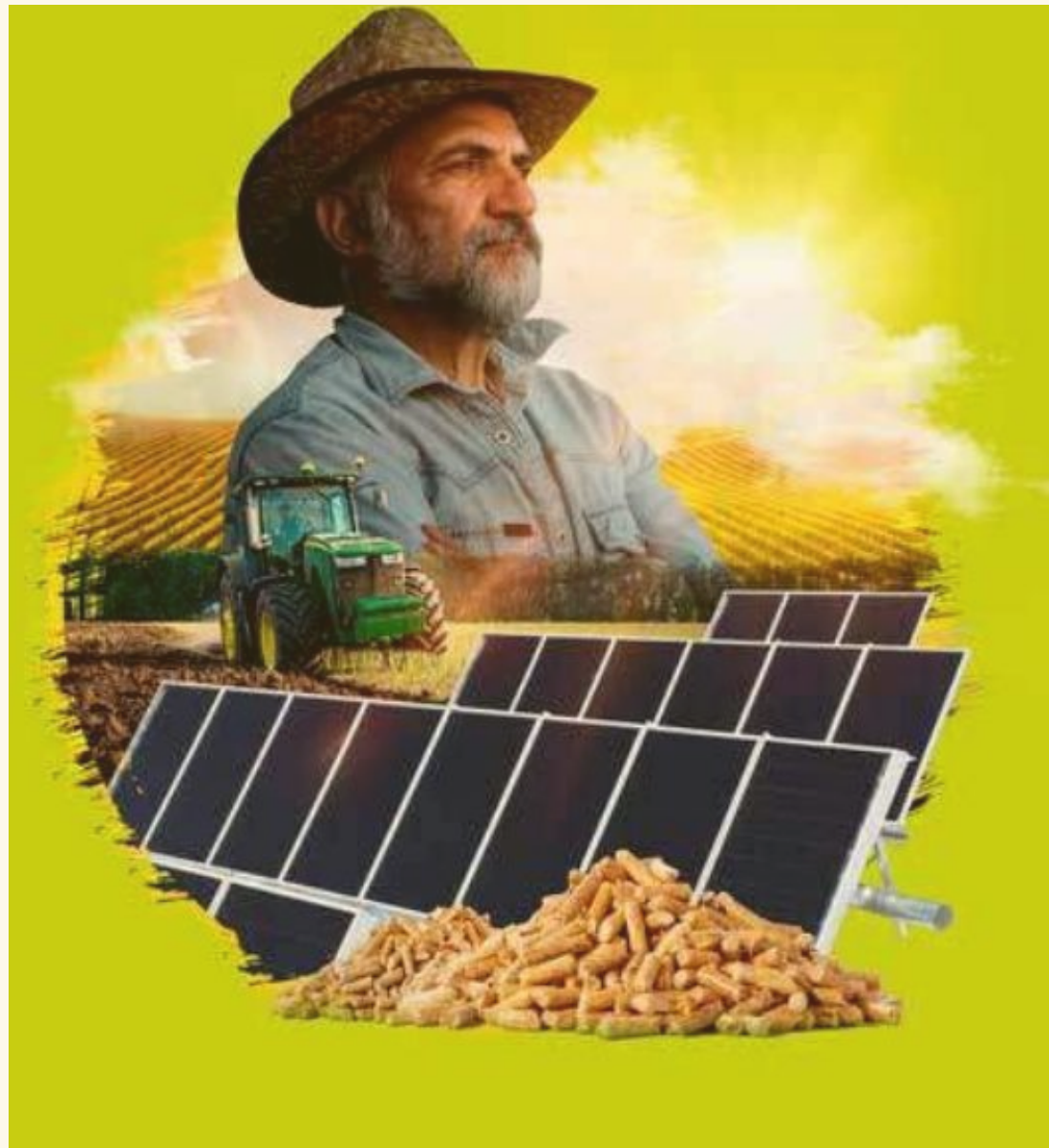
RENDIMIENTO

Nuestro sistema está especialmente diseñado para proporcionar calor en condiciones de alta eficiencia para los procesos industriales.

Producimos aire caliente directamente a partir de nuestros captadores solares y también agua caliente para procesos industriales a partir de un intercambiador aire-agua.

En función de las necesidades, ofrecemos un precalentamiento del fluido o bien cubrimos toda la demanda de calor.

Realizamos el diseño óptimo de nuestro sistema para adaptar la potencia a las necesidades de cada instalación.



DE SOL A SOL

- **Tiempo de vida de la instalación:** 30 años.
- **Potencia instantánea por captador:** 2.200 W
- **Energía producida durante un año:** 3.600 kWh/captador.
- **Energía anual de 20 hileras de 6 captadores en serie cada una:** 432.000 kWh. La energía anual producida es proporcional al número de captadores, se podrían considerar otras configuraciones de hileras y captadores.
- **Máxima temperatura de trabajo con 10 captadores en línea:** 150°C. La máxima temperatura de trabajo se corresponde con procesos industriales que requieran de altas temperaturas, podría considerarse otra más baja también.
- **Máxima temperatura en aplicaciones estándar de secado***:** 70°C. La máxima temperatura de secado puede ser más alta, se hace referencia a la que se utiliza en condiciones normales de secado para aplicaciones agroalimentarias.

**POSIBILIDAD DE
DEDUCCIÓN DE IBI:**
hasta un 100% según
municipio.

**POSIBILIDAD DE
SUBVENCIONAR LA INSTALACIÓN:**
desde el 40% hasta el 100% en
todos los espacios públicos y
privados

CAPTADORES POR AIRE

Air-Lux, es la tecnología más eficiente y sostenible para ahorrar en todo tipo de procesos que requieran de aire y/o agua caliente.

Los captadores solares por aire IAXXON Air-Lux, no requieren de mantenimiento técnico, por tanto son un 85% más económicos que las placas solares convencionales.

Que el rendimiento de los Captadores Solares Air-Lux sea superior, lo certifica el Fraunhofer Institut Für Solare Energiesystem (ISE)



FORTALEZAS

La gran fortaleza de los captadores solares Air-Lux, es que utilizan el aire como fluido, reduciendo los costes hasta un 85%.

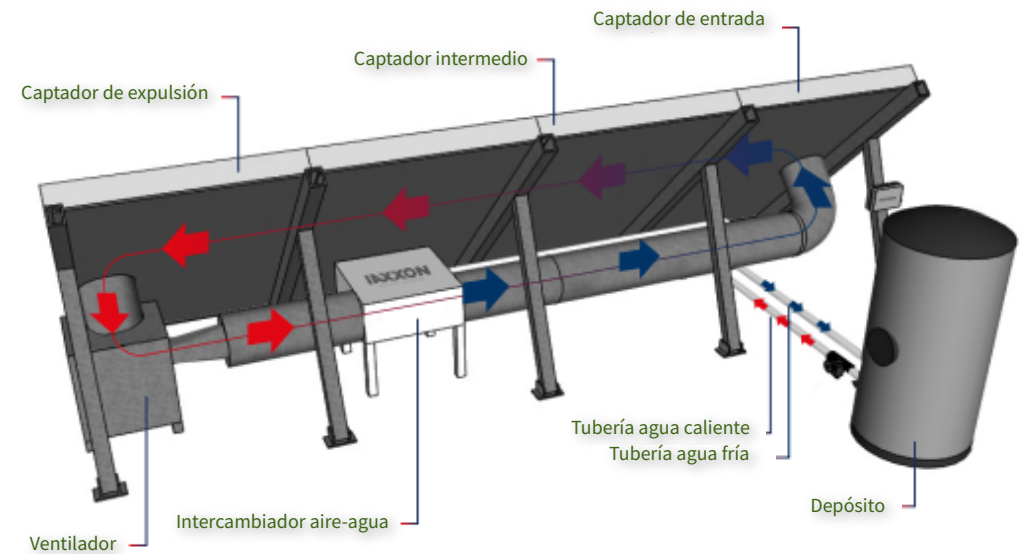
Los captadores solares por aire abaratan la instalación por tres razones:

1. **El fluido primario de los captadores es aire.**
2. **El número de equipos eléctricos o mecánicos es mínimo.**
3. **Instalación más sencilla al contar con menos componentes.**



Ventajas de las conducciones por aire frente a las conducciones por agua (Placas Convencionales).

- 1. El aire no hierve.** Por lo que no hay que disponer de sistema de evacuación de calor (aerotermo, disipador de calor), o conexión a un control automático.
- 2. El aire no hiela.** Por lo que no hay que temer en las heladas roturas de canalizaciones ni rotura de paneles solares.
- 3. El aire no moja.** Este detalle tan obvio en los costes correctivos de una instalación es considerable cuando se trata de grandes instalaciones de agua con mucho caudal.
- 4. Con aire no es necesario ningún trabajo correctivo asociado a la fuga.** Con agua, se produce humedecimiento de paramentos, techos, revestimientos y pintura posterior.
- 5. El aire no se atasca.** El sistema IAXXON Solar Energy al transportar aire en el primario, no sufre de atascos que descompensen la instalación, o la atasquen, con los problemas secundarios en las bombas que eso ocasiona.
- 6. El aire no necesita mantenimiento especializado.** Al contrario que en grandes instalaciones de agua, el sistema **IAXXON Air-Lux** no precisa conocimientos específicos en hidráulica, bombas o valvulería.



MONITORIZACIÓN

Monitoriza la Producción de agua caliente y calefacción en tiempo real

Los captadores solares **IAXXON Air-Lux** incluyen un sistema de seguimiento para monitorizar de forma sencilla los parámetros de la instalación en tiempo real.

Cómoda y fácilmente, desde un dispositivo móvil, tablet o pc, todos los autorizados tendrán acceso a los siguientes parámetros:

- Consultar las **temperaturas** de los captadores.
- Hacer un seguimiento de los **depósitos** de agua caliente y de la producción de los mismos.
- Conocer la **producción de agua caliente y/o calefacción** que están teniendo en su instalación.
- Estado de **bombas y ventiladores**.
- **Temperatura exterior**.
- **Temperatura de los depósitos de agua**.
- Función para elaborar un **informe semanal** con los parámetros seleccionados.

El acceso al sistema requiere únicamente conexión a internet desde el dispositivo elegido.

GARANTÍAS

Los captadores solares IAXXON Air-Lux tienen una garantía de 5 años, tanto en materiales como en mano de obra necesaria. Desplazamientos del técnico incluidos.

Los demás elementos de instalación poseen una garantía de 2 años de funcionamiento, incluido todos los elementos de la misma y mano de obra necesaria.

Al ser el fabricante español, no existen intermediarios en el proceso, por lo que se garantiza el suministro de todos los elementos principales de la instalación, teniéndolos siempre en stock. Los principales repuestos de la instalación son los que fabrica IAXXON Solar Energy, captadores con los que se genera energía e intercambiadores con los que se calienta el agua.

La fabricación de los captadores se encuentra avalada por el sello de calidad ISO 9001:2015.

La potencia y el rendimiento del captador se encuentra certificado por Fraunhofer ISE. Líder europeo de certificación de sistemas energéticos.

Los ventiladores de los equipos, son fabricados exclusivamente para IAXXON Solar Energy. Los demás elementos son elementos básicos como estructuras, bombas de recirculación, tuberías, tornillería...



ISO 9001:2015
Certificado 8320/208739
Fabricación de captadores solares Air Lux



UNIÓN EUROPEA
Fondo Europeo de Desarrollo Regional

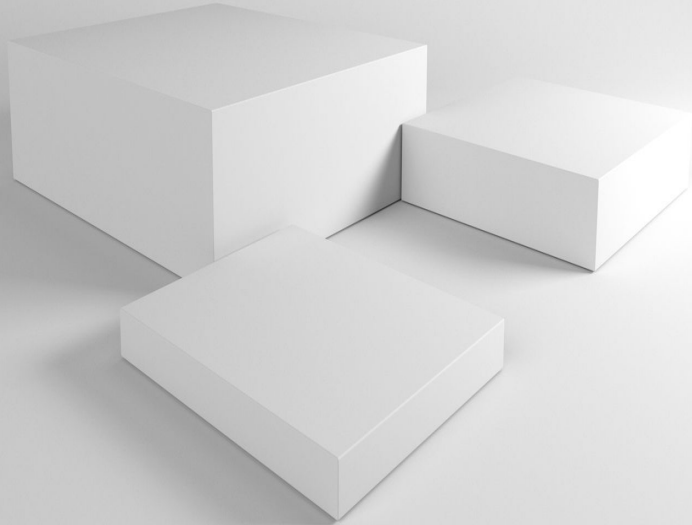


AGENCIA DE INNOVACIÓN Y DESARROLLO
DE ANDALUCÍA (AIDA)
Consejería de Transformación Económica,
Industria, Conocimiento y Universidades



Andalucía es más
Programa para el
Desarrollo Energético
Sostenible de Andalucía

PREMIOS



PREMIOS Y RECONOCIMIENTOS

- Ganadores del "Premio Consolidación Empresa" 5ª Edición de Premios Andalucía Emprende 2018.
- Ganadores Premio Andalucía Emprende 2018
- Finalista en los Premios Fundación REPSOL para emprendedores del sector energético año 2014.
- Finalista Premio Repsol 2014
- Ganadores del "Contrato de Incubación en Nave" Consejería de Innovación, Ciencia y Empleo. 2014. Iaxxon Energía gana el contrato de alquiler gratuito de instalaciones en Nave Industrial para establecer su taller-fábrica durante 3 años.
- Contrato Ganador Nave - Fábrica
- Finalistas en los Premios Andalucía Emprende año 2014 y año 2015.
- Premios Andalucía Emprende 2014-2015
- Aparición en revista Epyme (Asociación Provincial de Empresas Instaladoras de Sevilla) como un revolucionario concepto de calefacción por aprovechamiento solar (Julio 2016).
- Artículo Revista Epyme
- Aparición en revista de Confederación Nacional de Instaladores como el sistema más actual del mercado (Junio 2016).
- Artículo Revista CNI

VERSATILIDAD

El departamento técnico estudiará cada ubicación aconsejada, informando al cliente de la disposición que logre mayor rendimiento-coste.

Se puede hacer la instalación tanto en cubierta como a cota rasante para facilitar el día a día de la instalación.

El peso por metro cuadrado del captador solar Air-Lux es de 35 kg, soportable por casi cualquier tipología de cubierta.

Las estructuras están probadas incluso para inclinaciones desde 0° (suelo) hasta 90° (pared).

Los parámetros más importantes a tener en cuenta a la hora de elegir la ubicación son, entre otros:

La ausencia de sombras que pudiesen minimizar el rendimiento.

La orientación Sur-Este para maximizar la potencia suministrada.



Oficina central:
Calle Mistral, 26
18220-Albolote
Granada (España)

Contacto:
+34 622 167 779
enerlim@enerlim.es
www.enerlim.es

Expertos en diseñar un planeta mejor

